

# PFAFF

## 1244

Unterklassen-Ausstattung

Subclass parts

Composition des sous-classes

Composición de las subclases

# 17.05

Unterklassen-Übersicht ▲  
 Table of subclasses  
 Table de sous-classes  
 Tabla de subclases PFAFF 1244

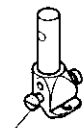
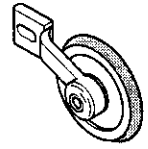
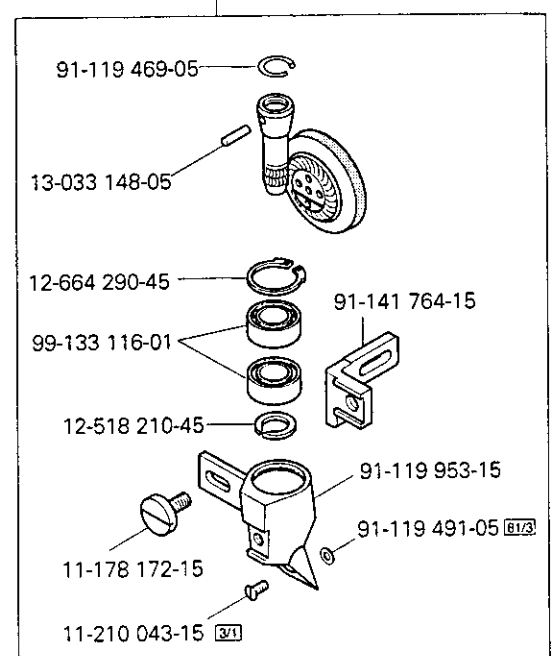
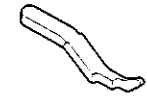
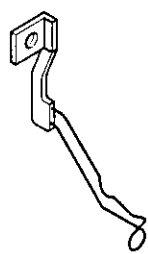
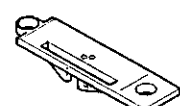
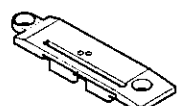

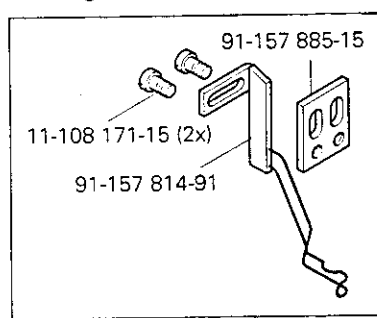
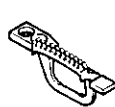
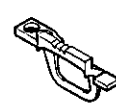
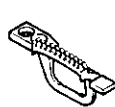
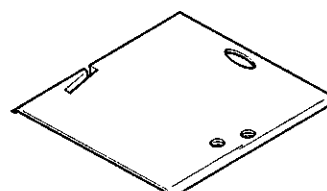
Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-750/04-4/01	-750/04-4/01
Arbeitsgang Operation Opération Operación	Für Stepparbeiten an Schuhschläften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.	Für Stepparbeiten an Schuhschläften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.
Ausführung Model Version Tipo de máquina	CN 8	DN 8
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Écartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	2,4	2,4
Teilesatz vollst. Part set assy. Jeu de pièces complète Juego de piezas compl.	91-202 281-93/002 $\overline{10}$ = 2,4 mm	91-202 281-93/001 $\overline{10}$ = 2,4 mm
Nadelhalter $\overline{10/2}$ * Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-118 195-93/004 $\overline{10}$ = 2,4 mm	91-118 195-93/004 $\overline{10}$ = 2,4 mm
Rollfuß $\overline{4}$ * Roller presser Pied à roulette Pie rodante	91-141 772-93/001 $\overline{70/1}$	91-141 772-93/001 $\overline{70/1}$
Drückerfuß $\overline{4}$ $\overline{10/2}$ * Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-015 558-04/007 $\overline{10}$ = 2,4 mm	91-015 558-04/014 $\overline{10}$ = 2,4 mm
Fingerschutz * Finger guard Protège-doigts Salvadedos	91-012 658-91	91-012 658-91
Stichplatte $\overline{4}$ $\overline{10/2}$ * Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-058 441-04/011 $\overline{10}$ = 2,4 mm	91-058 441-04/012 $\overline{10}$ = 2,4 mm
Stoffschieber $\overline{4}$ $\overline{10/2}$ * Feed dog Griffe Transportador inferior	91-047 826-04/011 $\overline{10}$ = 2,4 mm	91-047 826-04/012 $\overline{10}$ = 2,4 mm
Schieber, links $\overline{10/2}$ Slide, left Glissière, gauche Corredera, izquierda	91-018 889-24/060	91-018 889-24/060
Schieber, rechts $\overline{10/2}$ Slide, right Glissière, droite Corredera, derecha	91-010 061-24/060	91-010 061-24/060

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-750/04-4/01-900/56	-750/04-4/01-900/56
Arbeitsgang Operation Opération Operación	Für Stepparbeiten an Schuhschläften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de respunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.	Für Stepparbeiten an Schuhschläften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de respunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.
Ausführung Model Version Tipo de máquina	CN 8	C/DN 8
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	1,8; 2,0; 2,4	2,4
Teilesatz vollst. Part set assy. Jeu de pièces complète Juego de piezas compl.	91-202 282-93/004 10 = 1,8 mm 91-202 282-93/003 10 = 2,0 mm 91-202 282-93/002 10 = 2,4 mm	91-202 282-93/001 10 = 2,4 mm
Nadelhalter 10/2* Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-118 195-93/004 10 = 1,8 mm 91-118 195-93/004 10 = 2,0 mm 91-118 195-93/004 10 = 2,4 mm	91-118 195-93/004 10 = 2,4 mm
Rollfuß 4* Roller presser Pied à roulette Pie rodante	91-141 772-93/001 70/1	91-141 772-93/001 70/1
Drückerfuß 4 10/2* Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-015 558-04/004 10 = 1,8 mm 91-015 558-04/005 10 = 2,0 mm 91-015 558-04/007 10 = 2,4 mm	91-015 558-04/014 10 = 2,4 mm
Fingerschutz* Finger guard Protège-doigts Salvadedos	91-012 658-91	91-012 658-91
Stichplatte 4 10/2* Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-058 835-04/003 10 = 1,8 mm 91-058 835-04/005 10 = 2,0 mm 91-058 835-04/009 10 = 2,4 mm	91-058 835-04/010 10 = 2,4 mm
Stoffschieber 4 10/2* Feed dog Griffe Transportador inferior	91-059 067-04/003 10 = 1,8 mm 91-059 067-04/005 10 = 2,0 mm 91-059 067-04/009 10 = 2,4 mm	91-059 067-04/010 10 = 2,4 mm
Schieber, links 10/2 Slide, left Glissière, gauche Corredera, izquierda	91-018 889-24/060	91-018 889-24/060
Schieber, rechts 10/2 Slide, right Glissière, droite Corredera, derecha	91-018 888-24/030	91-018 888-24/030

# 17.05

Unterklassen-Übersicht ▲  
 Table of subclasses  
 Table de sous-classes  
 Tabla de subclases PFAFF 1244




Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	-944/01	-944/01
Arbeitsgang Operation Opération Operación	Für Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.	Für Stepparbeiten an Schuhschäften und sonstigen Lederwaren mittels angetriebenem Rollfuß. For stitching shoe uppers and other leather articles with driven roller presser. Travaux de piquage sur tiges ou autres articles en cuir, par pied à roulette entraînée. Para trabajos de pespunteado en cortes de calzado y en artículos de cuero mediante pie rodante accionado.
Ausführung Model Version Tipo de máquina	CN 8	DN 8
Nadelabstand in mm Needle gauge in mm Ecartement des aiguilles en mm Distancia entre agujas en mm	2,0; 2,4	2,4
Teilesatz vollst. Part set assy. Jeu de pièces complète Juego de piezas compl.	91-202 129-93/003 10 = 2,0 mm 91-202 129-93/001 10 = 2,4 mm	91-202 129-93/002 10 = 2,4 mm
Nadelhalter 10/2 * Needle holder Pince-aiguille Portaagujas	91-118 195-93/004 10 = 2,0 mm 91-118 195-93/004 10 = 2,4 mm	91-118 195-93/004 10 = 2,4 mm
Rollfuß 4 * Roller presser Pied à roulette Pie rodante	91-051 159-93/002	91-051 159-93/002
Drückerfuß 4 10/2 * Presser foot Pied presseur Pie prensatelas	91-015 558-04/005 10 = 2,0 mm 91-015 558-04/007 10 = 2,4 mm	91-015 558-04/014 10 = 2,4 mm
Fingerschutz * Finger guard Protège-doigts Salvadedos	91-157 813-91	91-157 813-91
Stichplatte 4 10/2 * Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja	91-058 441-04/007 10 = 2,0 mm 91-058 441-04/011 10 = 2,4 mm	91-058 441-04/012 10 = 2,4 mm
Stoffschieber 4 10/2 * Feed dog Griffe Transportador inferior	91-047 826-04/007 10 = 2,0 mm 91-047 826-04/011 10 = 2,4 mm	91-047 826-04/012 10 = 2,4 mm
Schieber, links 10/2 Slide, left Glissière, gauche Corredera, izquierda	91-018 889-24/060	91-018 889-24/060
Schieber, rechts 10/2 Slide, right Glissière, droite Corredera, derecha	91-018 061-24/060	91-018 061-24/060

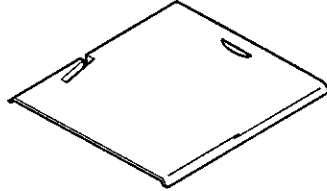
<p>91-118 195-93/004 <math>\boxed{10}</math> = 1,8 mm;                  2,0 mm;                  2,4 mm</p>  <p>91-700 868-15 (2x)</p> <p><b>-750/04-4/01</b>  <b>-750/04-4/01-900/56</b>  <b>-944/01</b></p>	<p>91-051 159-93/002 <math>\boxed{4}</math></p>  <p><b>-944/01</b></p>	<p>91-141 772-93/001 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{7071}</math></p>  <p>91-119 469-05                  13-033 148-05                  12-664 290-45                  99-133 116-01                  12-518 210-45                  91-141 764-15                  11-178 172-15                  11-210 043-15 <math>\boxed{2/1}</math>                  91-119 953-15                  91-119 491-05 <math>\boxed{6/2}</math></p> <p><b>-750/04-4/01</b>  <b>-750/04-4/01-900/56</b></p>
<p>91-015 558-04/004 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 1,8 mm                  91-015 558-04/005 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,0 mm                  91-015 558-04/007 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*                  91-015 558-04/014 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*</p> <p>* CN 8                  ** C/DN 8, DN 8</p>  <p><b>-750/04-4/01</b>  <b>-750/04-4/01-900/56</b>  <b>-944/01</b></p>	<p>91-012 658-91</p>  <p><b>-750/04-4/01</b>  <b>-750/04-4/01-900/56</b></p>	<p>91-058 441-04/007 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,0 mm                  91-058 441-04/011 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*                  91-058 441-04/012 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*                  * CN 8                  ** DN 8</p> <p>91-058 835-04/003 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 1,8 mm                  91-058 835-04/005 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,0 mm                  91-058 835-04/009 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*                  91-058 835-04/010 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*                  * CN 8                  ** DN 8</p>   <p><b>-750/04-4/01</b>  <b>-944/01</b></p> <p><b>-750/04-4/01-900/56</b></p>
<p>11-108 222-15 (2x)</p>  <p>91-157 885-15</p>  <p>11-108 171-15 (2x)                  91-157 814-91                  91-157 813-91</p> <p><b>-944/01</b></p>	<p>91-047 826-04/007 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,0 mm                  91-047 826-04/011 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*                  91-047 826-04/012 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*                  * CN 8                  ** DN 8</p>  <p><b>-750/04-4/01</b>  <b>-944/01</b></p>	<p>91-059 067-04/003 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 1,8 mm                  91-059 067-04/005 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,0 mm                  91-059 067-04/009 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*                  91-059 067-04/010 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*                  * CN 8                  ** DN 8</p>  <p><b>-750/04-4/01-900/56</b></p>
<p>91-047 826-04/007 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,0 mm                  91-047 826-04/011 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*                  91-047 826-04/012 <math>\boxed{4}</math> <math>\boxed{10}</math> = 2,4 mm*                  * CN 8                  ** DN 8</p>  <p><b>-750/04-4/01</b>  <b>-944/01</b></p>	<p>91-010 061-24/060 <math>\boxed{10}</math> = 2,0 mm,                  2,4 mm</p>  <p><b>-750/04-4/01</b>  <b>-944/01</b></p>	

# 17.06

Nähwerkzeuge  
Gauge parts  
Organes de couture  
Organos de costura PFAFF 1244




91-018 888-24/030

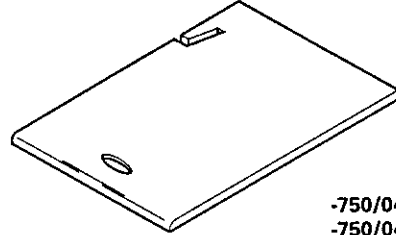
-  = 1,8 mm
-  = 2,0 mm
-  = 2,4 mm



-750/04-4/01-900/56

91-018 889-24/060

-  = 1,8 mm
-  = 2,0 mm
-  = 2,4 mm



-750/04-4/01  
-750/04-4/01-900/56  
-944/01